

ANALIZA STANU GOSPODARKI ODPADAMI KOMUNALNYMI ZA ROK 2013

1. Gmina i Miasto Tuliszków jest statutowym członkiem Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” w Kaliszu. Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” powstał w 1998 roku. Skupia obecnie 21 miast i gmin z województwa wielkopolskiego i łódzkiego na łącznym obszarze 2 tys. km² zamieszkanym przez ok. 320 tys. mieszkańców. Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” jest wpisany do rejestru związków międzygminnych, prowadzonego przez Ministra Administracji i Cyfryzacji, pod poz. 175 i działa na podstawie statutu. Zarządzany i eksploatowany przez Związek Zakład nie posiada odrębnej osobowości prawnej.

Zakład na podstawie uchwały nr **XXV/441/12 Sejmiku Województwa Wielkopolskiego z dnia 27 sierpnia 2012 r.** w sprawie wykonania Planu gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012-2017 posiada status regionalnej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych dla X Regionu Gospodarki Odpadami Komunalnymi, obejmujący teren następujących gmin:

a) z województwa wielkopolskiego:

Blizanów (w), Brzeziny (w), Ceków-Kolonia (w), Godziesze Wielkie (w), Koźminek (w), Lisków (w), Mycielin (w), Opatówek (w), Stawiszyn (mw), Szczytniki (w), Żelazków (w), Gołuchów (w), Kalisz (m), Dobra (mw), Kawęczyn (w), Malanów (w), Turek (m), Tuliszków (mw), oraz

b) z województwa łódzkiego:

Sieradz (m), Sieradz (w), Goszczanów (w), Warta (mw), Wróblew (w)

ZUOK zlokalizowany jest na działkach należących do Związku.

Na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” znajdują się trzy główne instalacje:

- Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych składająca się z:
 - Części mechanicznej: którą stanowi SORTOWNIA ODPADÓW, oraz
 - Części biologicznej: którą stanowi KOMPOSTOWNIA ODPADÓW
- Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (obejmujące kwaterę nr 1 oraz nową kwaterę nr 2),
- Magazyn odpadów niebezpiecznych,

oraz pomocnicze instalacje i urządzenia.

Sortownia odpadów - znajduje się w centrum Zakładu przy głównym placu manewrowym. Obiekt ten jest zblokowany z budynkiem kompostowni tunelowej co pozwala na przekazywanie wydzielonych i dowiezionych odpadów ulegających biodegradacji (po ich doczyszczeniu) bezpośrednio z hali sortowni do hali kompostowania. Połączenie tych instalacji w system mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych umożliwia efektywne i skuteczne ich zagospodarowanie.

Sortownia przyjmuje zasadniczo dwa strumienie odpadów: selektywnie zebrane surowce wtórne, które podlegają segregacji oraz doczyszczeniu przed skierowaniem do odbiorców oraz odpady komunalne zmieszane. Podstawowe strumienie do wysegregowania surowców wtórnych to frakcje odpadów z papieru, metali, tworzyw sztucznych oraz szkła. Przepustowość sortowni wynosi **80 000 Mg** odpadów rocznie przy pracy na dwie zmiany.

Na linii sortowniczej znajdują się również urządzenia wspomagające tj. prasa (belownica) do makulatury, tworzyw sztucznych, aluminium itp. oraz rozrywarka worków, którą wykorzystuje się do rozrywania worków z surowcami wtórnymi bądź odpadami zmieszany. Instalacja oprócz podstawowych maszyn i urządzeń jest wyposażona w urządzenia do separacji ferromagnetyków, metali nieżelaznych, odpadów wysokokalorycznych itp., co przy właściwym układzie technologicznym umożliwia funkcjonowanie instalacji przez dłuższy okres bez konieczności jej przebudowy.

Sortowanie odpadów może odbywać się w różnych wariantach wykorzystania linii sortowniczej.

Odpady komunalne zmieszane, po procesie ich identyfikacji (w tym ważenia) zostają skierowane w wyznaczone miejsce na hali sortowni. Operator ładowarki kieruje strumień odpadów na stację nadawczą – przenośnik kanałowy lub w zależności od potrzeb do leja zasypowego rozrywarki do worków. Ze stacji nadawczej odpady podawane są poprzez przenośnik wznoszący do ośmiostanowiskowej kabiny wstępnej segregacji. W kabinie tej wydzielane są manualnie odpady, które mogą zakłócać dalszy proces segregacji (odpady wielkogabarytowe, drewno, gruz, szkło, odpady problemowe itp.). Po przejściu przez kabinę wstępnej segregacji strumień odpadów kierowany jest na trzyfrakcyjne sito bębnowe i wydzielone zostają trzy frakcje odpadów:

- Frakcja odpadów: 0-80 mm (frakcja podsitowa)
- Frakcja odpadów: 80-200 mm (frakcja nadsitowa)
- Frakcja odpadów: powyżej 200 mm (frakcja nadsitowa)

Frakcja odpadów 0-80 mm jest podawana na przenośnik wznoszący i dalej przenośnikiem podającym do hali intensywnego kompostowania. Nad przenośnikiem wznoszącym został zainstalowany separator metali żelaznych – dzięki temu odpady kierowane do kompostowania pozbawione są zanieczyszczeń żelaznych.

Dodatkowo możliwe jest manualne wydzieleni z tej frakcji odpadów mogących zakłócać proces kompostowania, tj. szkła, gruzu, baterii, itp.

Frakcja 80-200 mm trafia przenośnikami do kolejnej kabiny sortowniczej. Pod kabiną znajduje się 5 boksów, umożliwiających zrzucanie do nich poprzez manualną segregację pozytywną następujących odpadów:

- butelek PET (w podziale na kolory),
- opakowań po chemii gospodarczej (PP, PE, HDPE i LDPE itp.),
- opakowań wielomateriałowych itp. w zależności od morfologii opadów i bieżących potrzeb.

Pozostałość po segregacji frakcji 80-200 mm trafia na separator elektromagnetyczny, który wychwytuje metale żelazne oraz na separator metali nieżelaznych, który pozwala na odzysk metali nieżelaznych. Pozostałość po procesie segregacji frakcji 80-200 mm trafia wraz pozostałością po procesie segregacji frakcji pow. 200 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzaju odpadu, np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczone.

Fracja **powyżej 200 mm** kierowana jest do kabiny sortowniczej, w której również następuje segregacja pozytywna. Z frakcji tej można wydzielić:

- tekturę, kartony, gazety, itp.,
- folie różnego rodzaju (głównie poliolefinowe),
- drewno,
- tworzywa sztuczne (np. HDPE),

Pozostałość po procesie segregacji frakcji powyżej 200 mm trafia wraz pozostałością po procesie segregacji frakcji 0-80 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzaju odpadu np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczone.

Kompostownia - stanowi część biologiczną instalacji MBP. Do procesu tlenowej stabilizacji, czyli kompostowania, trafiają następujące odpady:

- odpady pochodzące z selektywnej zbiórki tzw. zielone pochodzące z utrzymania trawników, ścinki drzew, itp.,
- odpady organiczne wydzielone w procesie mechanicznej i ręcznej segregacji odpadów zmieszanych – frakcja: 0-80 mm wysegregowana z odpadów zmieszanych,
- odpady organiczne zebrane w ramach wydzielonego systemu zbiórki odpadów,
- materiał strukturalny dla polepszenia procesu kompostowania.

Instalacja przeznaczona do procesu kompostowania obejmuje procesy:

- przygotowanie odpadów do kompostowania,
- proces kompostowania,
- wentylację i oczyszczanie powietrza,
- przrzucanie,
- nawadnianie.

Proces produkcyjny obejmuje etapy technologiczne: od przygotowania masy organicznej do kompostowania, po przygotowanie kompostu – środka poprawiającego właściwości gleby – jako produktu rynkowego (o nazwie handlowej HUM-OS), lub stabilizacji frakcji 0-80 mm w celu jej odzysku lub unieszkodliwienia.

2. W okresie od 1 stycznia 2013 r. do 30 czerwca 2013 r. na terenie Gminy i Miasta Tuliszków odpady komunalne od właścicieli nieruchomości odbierały następujące firmy:

- Zakład Oczyszczania Trenu „BAKUN”, Andrzej Bakun, Roztoka 6, 62-513 Krzymów
- Zakład Oczyszczania „GMI-TUR”, ul. Paderewskiego 17, 62-700 Turek
- Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej sp. z o.o., ul. Polna 4, 62-700 Turek.

Jest to okres przed wejściem w życie znowelizowanej ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Odbiór odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości odbywał się na podstawie zawartych umów cywilno-prawnych zawieranych pomiędzy firmą świadczącą usługi w zakresie odbioru odpadów komunalnych a właścicielem nieruchomości.

3. System gospodarowania odpadami został uregulowany w ustawie o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, która nałożyła obowiązek podjęcia przez Radę Miejską w Tuliszkowie szeregu uchwał mających na celu stworzenie takiego systemu.

Rada Miejska w Tuliszkowie w dniu 25 stycznia 2013 r. podjęła następujące uchwały:

- 1) Uchwała Nr 0007.1.2013 w sprawie uchwalenia Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy i Miasta Tuliszków,
- 2) Uchwała Nr 0007.2.2013 w sprawie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy i Miasta Tuliszków, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne,
- 3) Uchwała Nr 0007.3.2013 w sprawie wyboru metod ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalenia wysokości stawki tej opłaty na terenie Gminy i Miasta Tuliszków
- 4) Uchwała Nr 0007.4.2013 w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenie Gminy i Miasta Tuliszków, zmieniona Uchwałą Nr 0007.32.2013 z dnia 21 czerwca 2013 r. w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenie Gminy i Miasta Tuliszków
- 5) Uchwała Nr 0007.5.2013 w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości na terenie Gminy i Miasta Tuliszków
- 6) Uchwała Nr 0007.6.3012 w sprawie szczegółowego sposobu i zakresu świadczenia usług w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości i zagospodarowania tych odpadów, w zamian za uiszczoną przez właściciela nieruchomości opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenie Gminy i Miasta Tuliszków
- 7) Uchwała Nr 0007.10.2013 w sprawie określenia wymagań, jakie powinien spełniać przedsiębiorca ubiegający się o uzyskanie zezwolenia na świadczenie usług w zakresie opróżniania zbiorników bezodpływowych i transportu nieczystości ciekłych, ochrony przed bezdomnymi zwierzętami oraz prowadzenia schronisk dla bezdomnych zwierząt, a także grzebowisk i spalarni zwłok zwierzęcych, ich części

4. W miesiącu maju 2013 r. ogłoszony został przetarg nieograniczony na odbieranie odpadów od właścicieli nieruchomości zamieszkałych i nie zamieszkałych z terenu Gminy i Miasta Tuliszków na okres od 1 lipca 2013 do 30 czerwca 2014 r. W wyniku postępowania o zamówienie publiczne wyłoniono wykonawcę- Zakład Oczyszczania Terenu „BAKUN” Andrzej Bakun z siedzibą Roztoka 6, 62-513 Krzymów. W dniu 7 czerwca 2013 r. Gmina i Miasto Tuliszków zawarła umowę Nr RRG-ZP.272.6.2013 z wyłonionym przedsiębiorcą.

5. Wszystkie odpady odebrane od właścicieli nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych z terenu Gminy i Miasta Tuliszków przekazywane były do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” w Orlim Stawie 2 na podstawie umowy na zagospodarowanie Nr 262.1.7.2013 zawartej w dniu 1 lipca 2013 r. w Kaliszu pomiędzy Związkiem Komunalnym Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina” z siedzibą w Kaliszu przy ul. Plac Św. Józefa 5, 62-800 Kalisz a Gminą i Miastem Tuliszków z siedzibą Plac Powstańców Styczniowych 1863 r. 1, 62-740 Tuliszków.

6. Systemem objęto 9 485 osób, na co złożonych zostało 2 545 deklaracji dla nieruchomości zamieszkałych i 112 deklaracji dla nieruchomości nie zamieszkałych.

7. Koszty poniesione w związku z funkcjonowaniem systemu gospodarowania odpadami komunalnymi:

- wynagrodzenie dla Zakładu Oczyszczania Terenu „BAKUN” wyniosło : 123 769,98 zł
- wynagrodzenie za zagospodarowanie odpadami przez Zakład Unieszkodliwiania Odpadami Komunalnymi „Orli Staw” wyniosło: 332 827,31 zł.

Łączny koszt poniesiony przez Gminę i Miasto Tuliszków na obiór i zagospodarowanie odpadami w okresie od 1 lipca 2013 r. do 31 grudnia 2013r. wyniósł 456 597,29 zł.

Wpłaty z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres od 01.07.2013 r. do 31.12.2013 r. na konto Urzędu wpłynęło 389 708,00 zł, zaległości natomiast 13 888,00 zł.

Jak wynika z powyższego koszt gospodarowania odpadami komunalnymi przewyższa wpływy z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi o kwotę 66 889,29 zł. Kwota ta stanowi niedobór w systemie gospodarki odpadami

8. Na terenie Gminy i Miasta Tuliszków w okresie od lipca do grudnia 2013 r. wytworzono następujące ilości odpadów komunalnych:

- frakcja sucha 183 tony,
- frakcja mokra 1 426,04 ton.

Łącznie w miesiącach od lipca do grudnia 2013 r. odebrano i zagospodarowano 1 609,04 ton odpadów komunalnych.

9. Potrzeby inwestycyjne.

Najpilniejszą potrzebą inwestycyjną jest wybudowanie Punktu Selektywnej Zbiorki Odpadów Komunalnych. Gmina wstępnie wyznaczyła teren pod tę inwestycję. Przewidywany koszt inwestycji to około 200 000,00 zł.

Koszty systemu gospodarowania odpadami to nie tylko wydatki inwestycyjne i koszty odbioru i zagospodarowania odpadów.

Kosztami systemu są także:

1. Wydatki związane z obsługą administracyjną systemu,
2. Wyposażenie ich stanowisk pracy w niezbędny sprzęt i oprogramowanie
3. Edukacja ekologiczna w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami komunalnymi.

Jak z powyższego wynika system gospodarki odpadami nie bilansuje się. Kwota potrzebne do zbilansowania systemu to około 350 000 zł.

10. Ilość odpadów komunalnych przeznaczonych do składowania za rok 2013 wynosi
356,8 MG

Z up. Burmistrza
Hanna Grzeskiewicz
INSPEKTOR